

Nummer	K84829/02	Vervangt	K84829/01
Uitgegeven	2016-10-19	d.d.	2015-02-17
Geldig tot	onbepaald	Pagina	1 van 2



Lasverbindingen met betonstaal en stalen stripfen **Zeus Metaal B.V.**

VERKLARING VAN KIWA

Dit productcertificaat is op basis BRL 0512 "Lasverbindingen met betonstaal en stalen stripfen" d.d. 1-7-2007, afgegeven conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

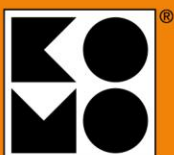
Kiwa verklaart, dat het gerechtvaardigde vertrouwen bestaat dat de door de certificaathouder geleverde producten bij levering voldoen aan de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificaties, mits zij zijn voorzien van het KOMO[®]-merk op de wijze zoals aangegeven in dit productcertificaat.

Luc Leroy
Kiwa

Het certificaat is opgenomen in het overzicht op de website van Stichting KOMO: www.komo.nl.
Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Certificaathouder
Zeus Metaal B.V.
Energieweg 11
Postbus 67
7770 AB Hardenberg
Tel 0523 27 30 92
Fax 0523 23 10 67

Kiwa Nederland B.V.
Sir W. Churchill-laan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK ZH
Tel. (088) 998 44 00
Fax (088) 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl



Beoordeeld is:
kwaliteitssysteem
product
Periodieke controle

Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen

PRODUCTSPECIFICATIE

De soort krachtlasverbinding(en) staan omschreven in de bijgevoegde set bijlage(n) in de vorm van geldende lasmethoden-beschrijving(en) (LMB / wps) conform NPR 2053 bijlage B.

Deze set bijlagen wordt beheerd door de producent en dienen te zijn geparafeerd door de vertegenwoordiger van de certificerende instantie.

Een overzicht van de gecertificeerde lasmethoden staan vermeld in de bijlage van dit certificaat.

De lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen voldoen aan de eisen uit hoofdstuk 4 van BRL 0512 en worden gebruikt in betonconstructies.



MERKEN

De producten worden gemerkt met het KOMO[®]-merk door middel van een label waarop de volgende gegevens duidelijk en onuitwisbaar zijn vermeld: (verplichte aanduidingen)

- naam certificaathouder;
- het KOMO[®]-logo conform bijgaande afdruk;
- het certificaatnummer;
- aanduiding "type" en "soort" lasverbinding;
- groepsindeling (groep 1 of 2).

Per verpakkingseenheid zal worden de producten voorzien van één label met alle verplichte aanduidingen.

De uitvoering van dit label kan als volgt zijn:

	CERTIFICAAT Nr. K84829
LMB nummer	
	Zeus Metaal B.V. Energieweg 11 7772 TV Hardenberg

Merken op het product:

Elk afzonderlijk product zal worden voorzien van het producenten kenmerk: "Z"

WENKEN VOOR DE GEBRUIKER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke;
- raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking NEN6722.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

- Zeus Metaal B.V.
en zo nodig met:
- Kiwa Nederland B.V.

VERORDENING BOUWPRODUCTEN

Indien op een bouwproduct een Europese geharmoniseerde technische specificatie van toepassing is mogen de uitspraken in dit KOMO productcertificaat niet worden gebruikt ter vervanging van de CE-markering op dat bouwproduct en/of ter vervanging van de bijbehoren verplichte prestatieverklaring.

LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN*

NEN 6722	Voorschriften Beton- Uitvoering (VBU)
NPR 2053	Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen
BRL 0512	Krachtlasverbindingen van betonstaal met stalen strippen

* Voor de juiste versie van de vermelde normen wordt verwezen naar het laatste wijzigingsblad bij BRL 0512.

Bijlage

Overzicht lasmethodebeschrijvingen Zeus Metaal B.V.

GECERTIFICEERDE LASMETHODEN										
LMB		NPR2053		EN-ISO 4063	Materiaal		Afmetingen		Opmerking	Figuur NPR2053
Soort verbinding	Nummer	Tabel	Nr	proces	Betonstaal NEN6008	Plaat EN10025	Range [mm]	Opmerking	/ laslengte t plaatdikte a naadhoogte	
Staaf-Plaat	SP1ro	2	1	135	B500B (HKN)	S235JR	\varnothing_k 8 mm t 5 mm	$t \geq 0,5 \varnothing_k$	$a \geq 0,3 \varnothing_k$ / volgens constructieve berekening. modelfactor krachtoverdracht: $Y_M = 1,00$	
Staaf-Plaat	SP3ro	2	3	135	B500B (HKN)	S235JR	\varnothing_k 12 mm t 15 mm	-	$a \approx 0,3 \varnothing_k$ / volgens constructieve berekening. modelfactor krachtoverdracht: $Y_M = 1,25$ min. buigdoorn 5d	
Staaf-Plaat	SP4ro	2	4	135	B500B (HKN)	S235JR	\varnothing_k 12 mm t 12 mm	$t \geq 0,5 \varnothing_k$	$a \geq 0,4 \varnothing_k$ $Y_M = 1,11$	
Plaat-Plaat	PP2	3	2	135	-	S335JR	t_1 20 mm t_2 10 mm	-	/ volgens constructieve berekening. Modelfactor krachtoverdracht: bij I: bij afschuiving $y_M = 1,00$ bij trekbelasting $y_M = 1,11$ bij II: $y_M = 1,00$	